

OPEL Astra K 1.4 Turbo Dynamic LED AHK IntelliLink

Fahrzeug-Nr:	1104
Erstzulassung:	05.2017
Leistung:	92 kW
km-Stand:	37.500 km
Hubraum:	1.399 ccm
Farbe:	Onyx schwarz metallic
Getriebe:	Schaltgetriebe
HU/AU:	neu
Hersteller-Nr.:	35
Typ-Schlüssel:	BFL



Barpreis: **15.490,00 €**

Ausstattung

- Klimaautomatik
- Metallic-Lackierung
- Leichtmetallfelgen
- Anhängerkupplung
- Navigationssystem
- 5-Sitzer
- Tempomat
- Sitzheizung
- Einparkhilfe
- Schadstoffklasse Euro 6
- Garantie
- ESP
- ABS
- Wegfahrsperrung
- Zentralverriegelung
- Fensterheber
- MwSt. ausweisbar

Opel Astra K 1.4 Turbo Dynamic

AHK | LED | Navi | Einparkhilfe | Sitzheizung | 17"

Interne Nummer: 1104

Ehem. Listenneupreis lt. DAT ca. 26.500,-€

Serienausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

Anti-Blockier-System (ABS)

Audiosystem R 4.0 IntelliLink

Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar

Außenspiegel in Wagenfarbe

AUX-IN-Anschluss

Bordcomputer mit Check-Control-System

Dachhimmel schwarz

Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)

Elektron. Traktionskontrolle

Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)

Fahrassistenz-System: Bremsassistent

Fensterheber elektrisch vorne und hinten

Fensterzierleisten Edelstahl/Chrom

Freisprecheinrichtung (Bluetooth)

Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)

Getriebe 6-Gang

Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz

Kopf-Airbag-System

Laderaumabdeckung

Lenkrad mit Multifunktion

Lenksäule (Lenkrad) verstellbar

LM-Felgen 7,5x17 (5-Doppelspeichen)

Mittelarmlehne vorne verschiebbar

Motor 1,4 Ltr. - 92 kW 16V SIDI Turbo

Nebelscheinwerfer

OnStar SOS Service

Reifendruck-Kontrollsystem

Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6

Seitenairbag vorne

Servolenkung

Tagfahrlicht LED

Türgriffe außen Wagenfarbe

USB-Schnittstelle

Wegfahrsperre

Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (SolarProtect)

Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Sonderausstattung:

Abbiegelicht

Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung

Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar)

Fahrassistenz-System: Abstandswarner

Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem

Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung

Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent

Fahrassistenz-System: **Spurhalteassistent**

Fahrassistenz-System: **Verkehrszeichenerkennung**

Frontkamera

Heckleuchten LED

Innenspiegel mit Abblendautomatik

Klimaautomatik 2-Zonen

Komfort-Paket

Lenkrad (Leder) heizbar

Leseleuchten vorne und im Fond

Licht-Paket

Licht- und Regensensor

Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung

Parkpilotsystem vorne und hinten

Reserverad als Notrad

Sicht-Paket

Sitzheizung vorne

Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)

Sprachsteuerung

Voll-LED-Scheinwerfer (IntelliLux)

Winter-Paket

1.Hand

EURO6 – grüne Plakette

Zwischenverkauf, Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten.

Keine Gewähr auf Fehler in der Angabe von Ausstattungsumfängen.

Eine Gebrauchtwagengarantie kann zusätzlich erworben werden.

Inzahlungnahme Ihres Altwagens ist bei uns möglich.

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein attraktives Finanzierungsangebot bei einer unserer Hausbank:

- Santander Consumer Bank
- AutoEuropa Bank (Tochtergesellschaft der VW Bank)
- BDK - Bank Deutsches Kraftfahrzeuggewerbe
- Bank 11

Service - schafft - Vertrauen:

- eigene geprüfte KFZ-Meisterwerkstatt
- TÜV oder Dekra Gebrauchtwagen-Siegel nach Kundenwunsch möglich
(kostenpflichtig)
- bis zu 36 Monate Gebrauchtwagen-Garantie über unseren Garantiepartner GGG (12 Monate = ab 290,-€)
- Kurzzeitkennzeichen, Überführungskennzeichen, Exportkennzeichen

Verkäufer Sören Schmidt Telefon: 04461/9848221

Verkäufer Reinhold Schmidt Telefon: 04461/9848220

Kontakt auch gerne per WhatsApp (Business): 0176-63003429 oder 0176-63002984

Weitere Fahrzeuge finden Sie unter:

www.autohaus-schortens.de

Kraftstoffverbrauch nach (EG) Nr. 715/2007

7.3 l/100 km (innerorts)	CO2-Emission: 128 g/km (kombiniert)
4.5 l/100 km (außerorts)	
5.5 l/100 km (kombiniert)	

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.





