

Opel Insignia B Sports Tourer Elegance

SHZ*HUD*LED

Details



Typ	Pkw
Leistung KW	128 KW / 174 PS
Leistung PS	174
Kilometerstand	87.500 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2021
Hersteller Farbe	Schnee Weiss
Innenbereich	Teilleder

Preis

16.990 €

19% MwSt.

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km

Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km

Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km

CO₂-Emissionen kombiniert: ca.: g/km

Emissionsklasse: Euro6d

Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

Kontakt

Autohaus Schortens TO GmbH
Bohlswarfer Weg 8
26419 Schortens

Tel.: +49 446 / 198 482 8
E-Mail: info@autohaus-schortens.de

Opel Insignia B Sports Tourer Elegance

SHZ*HUD*LED

- Leichtmetallfelgen	- Zentralverriegelung	- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung	- ABS	- ESP
- Navigationssystem	- Sitzheizung	- Partikelfilter
- Garantie	- Regensensor	- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth	- Bordcomputer	- Elektr. Sitzeinstellung
- Head-Up Display	- Freisprecheinrichtung	- Multifunktionslenkrad
- Isofix	- Lichtsensor	- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle	- Nichtraucher-Fahrzeug	- Start/Stopp-Automatik
- Dachreling	- Spurhalteassistent	- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)	- Tempomat	- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe	- Berganfahrassistent	- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad	- Lordosenstütze	- Massagesitze
- Reifendruckkontrolle	- Sprachsteuerung	- Touchscreen
- USB	- Verkehrszeichenerkennung	- Blendfreies Fernlicht
- Scheinwerferreinigung	- Abstandswarner	- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay	- Android Auto	- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend	- Gepäckraumabtrennung	- Geschwindigkeitsbegrenzer
- HU neu	- Fernlichtassistent	- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten	- Kamera	- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tempomat	- Radio DAB	- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer	- adaptives Kurvenlicht	- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Insignia B ST 2.0 CDTI Business Elegance

Kontakt

Autohaus Schortens TO GmbH
Bohlswarfer Weg 8
26419 Schortens

Tel.: +49 446 / 198 482 8
E-Mail: info@autohaus-schortens.de

Opel Insignia B Sports Tourer Elegance

SHZ*HUD*LED

Automatik | Head-Up | Navi | LED | 18?

-Interne Nummer: **2166**

Sonderausstattung:

Frontscheibe heizbar (ThermaTec)

Gepäckraum-Abtrennung (Netz)

Head-up-Display

Innovations-Paket 2

Seitenairbag hinten

Sitz vorn links mit Massagefunktion

Sitz vorn links und Außenspiegel mit Memoryfunktion

Sitz-Paket

Sitzheizung vorn

Sitzverstellung vorn links elektr. (8-fach)

Sonderlackierung Schnee-Weiß

Serienausstattung:

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte

Abbiegelicht

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

Ambiente-Beleuchtung Armaturentafel

Anti-Blockier-System (ABS)

Antriebsart: Frontantrieb

Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro

Audiobedienung am Lenkrad

Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar

Außenspiegel Wagenfarbe / schwarz hochglänzend

B-Säulen schwarz Hochglanz (außen)

Bluetooth Audio-Streaming

Bremsassistent

Charging-Paket

DAB-Tuner (Radioempfang digital)

Dachreling silber

Drehzahlmesser

Easy Access-Paket

Einschaltautomatik für Fahrlicht

Einstiegsleisten mit Schriftzug

Elektrische Schnellheizung (Quickheat)

Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)

Kontakt

Autohaus Schortens TO GmbH
Bohlswarfer Weg 8
26419 Schortens

Tel.: +49 446 / 198 482 8
E-Mail: info@autohaus-schortens.de

Opel Insignia B Sports Tourer Elegance

SHZ*HUD*LED

Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
Elektron. Traktionskontrolle
Ergonomiesitz vorn links
Ergonomiesitz vorn rechts
Fahrassistenz-System: **Abstandswarner**
Fahrassistenz-System: **Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)**
Fahrassistenz-System: **Fernlichtassistent**
Fahrassistenz-System: **Frontkollisionswarnung**
Fahrassistenz-System: **Fußgängererkennung**
Fahrassistenz-System: **Notbrems-Assistent**
Fahrassistenz-System: **Querverkehrs-Assistent Heck (Rückfahr-Assistent)**
Fahrassistenz-System: **Spurhalteassistent**
Fahrassistenz-System: **Totwinkel-Assistent**
Fahrassistenz-System: **Verkehrszeichenerkennung**
Farbdisplay (8,0 Zoll)
Fensterheber elektrisch hinten
Fensterheber elektrisch vorn
Feststellbremse elektrisch
Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung
Frontkamera
Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube
Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen)
Heckklappenöffnung elektrisch
Heckleuchten LED
Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung
Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging)
Innenausstattung: Dekorleisten Hexagon
Innenspiegel mit Abblendautomatik
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
Karosserie: 5-türig
Kindersicherung
Klimaautomatik 2-Zonen
Kopf-Airbag-System
Kopfstützen hinten (3-fach)
Kühlergrill mit Chromrahmen
Ladekantenschutz (Chrom / Edelstahl)
Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar
Lenkrad (Leder 3-Speichen)
Leuchtweitenregelung automatisch
LM-Felgen 8,5x18 (Mehrspeichen)

Kontakt

Autohaus Schortens TO GmbH
Bohlswarfer Weg 8
26419 Schortens

Tel.: +49 446 / 198 482 8
E-Mail: info@autohaus-schortens.de

Opel Insignia B Sports Tourer Elegance

SHZ*HUD*LED

Luftfeuchtesensor

Motor 2,0 Ltr. - 128 kW CDTI

MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy

Nebelscheinwerfer LED

Parkpilotsystem vorn und hinten

Reifendruckwarner

Rückfahrkamera (digital)

Rußpartikelfilter

Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d

Scheibenwischer mit Regensensor

Schließ-/Startsystem Keyless Open

Seitenairbag vorn

Sitzbezug / Polsterung: Stoff Monita / Ledernachbildung Morrocana, schwarz

Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)

Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)

Start/Stop-Anlage

Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum

Tagfahrlicht LED

Technologie-Paket Park & Go

Türgriffe außen Wagenfarbe

USB-Schnittstelle hinten (2-fach)

Voll-LED (IntelliLux)

Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

Wegfahrsperre

Zentralverriegelung mit Fernbedienung

2.Hand

EURO6 ? grüne Plakette

Wir sind offizieller Dodge und RAM-Vertragspartner!

Zwischenverkauf, Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten.

Keine Gewähr auf Fehler in der Angabe von Ausstattungsumfängen.

Eine Gebrauchtwagengarantie kann zusätzlich erworben werden.

Inzahlungnahme Ihres Altwagens ist bei uns möglich.

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein attraktives Finanzierungsangebot bei einer unserer Hausbanken:

- Openbank Deutschland AG

- AutoEuropa Bank (Tochtergesellschaft der VW Bank)

- BDK - Bank Deutsches Kraftfahrzeuggewerbe

- Bank 11

Kontakt

Autohaus Schortens TO GmbH

Bohlswarfer Weg 8

26419 Schortens

Tel.: +49 446 / 198 482 8

E-Mail: info@autohaus-schortens.de

Opel Insignia B Sports Tourer Elegance

SHZ*HUD*LED

Service - schafft - Vertrauen:

- eigene geprüfte KFZ-Meisterwerkstatt
- TÜV oder Dekra Gebrauchtwagen-Siegel nach Kundenwunsch möglich (kostenpflichtig)
- bis zu 36 Monate Gebrauchtwagen-Garantie über unseren Garantiepartner (kostenpflichtig ab 490,-€)
- Zulassung, Kurzzeitkennzeichen, Exportkennzeichen (kostenpflichtig)

Verkäufer Marcel Fruchtenicht Telefon: 04461/9848221

Verkäufer Reinhold Schmidt Telefon: 04461/9848220

Kontakt auch gerne per WhatsApp (Business): 0176-63003429 (M. Fruchtenicht) oder 0176-63002984 (R.Schmidt)

Weitere Fahrzeuge finden Sie unter:

www.autohaus-schortens.de

Kontakt

Autohaus Schortens TO GmbH
Bohlswarfer Weg 8
26419 Schortens

Tel.: +49 446 / 198 482 8
E-Mail: info@autohaus-schortens.de