Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 2166

autohaus SCHORTENS

Opel Insignia B Sports Tourer Elegance *SHZ*HUD*LED*

Details



Typ	Pkw
Leistung KW	128 KW / 174 PS
Leistung PS	174
Kilometerstand	87.500 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2021
Hersteller Farbe	Schnee Weiss
Innenbereich	Teilleder

Preis

16.990 €

19% MwSt.

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO^2-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: Euro6d
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen	- Zentralverriegelung	- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung	- ABS	- ESP
- Navigationssystem	- Sitzheizung	- Partikelfilter

Kontakt

Autohaus Schortens TO GmbH
Bohlswarfer Weg 8
26419 Schortens

Tel.: +49 446 / 198 482 8
E-Mail: info@autohaus-schortens.de

Opel Insignia B Sports Tourer Elegance *SHZ*HUD*LED*

- Garantie	- Regensensor	- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth	- Bordcomputer	- Elektr. Sitzeinstellung
- Head-Up Display	- Freisprecheinrichtung	- Multifunktionslenkrad
- Isofix	- Lichtsensor	- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle	- Nichtraucher-Fahrzeug	- Start/Stopp-Automatik
- Dachreling	- Spurhalteassistent	- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung	- Totwinkel-Assistent (Keyless)	- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe	- Berganfahrassistent	- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad	- Lordosenstütze	- Massagesitze
- Reifendruckkontrolle	- Sprachsteuerung	- Touchscreen
- USB	- Verkehrszeichenerkennung	- Blendfreies Fernlicht
- Scheinwerferreinigung	- Abstandswarner	- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay	- Android Auto	- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend	- Gepäckraumabtrennung	- Geschwindigkeitsbegrenzer
- HU neu	- Fernlichtassistent	- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten	- Kamera	- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tempomat	- Radio DAB	- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer	- adaptives Kurvenlicht	- Pannenkit

Fahrzeugbeschreibung

Insignia B ST 2.0 CDTI Business Elegance
Automatik | Head-Up | Navi | LED | 18?

_____

-Interne Nummer: **2166**

Kontakt

Autohaus Schortens TO GmbH
Bohlswarfer Weg 8
26419 Schortens

Tel.: +49 446 / 198 482 8
E-Mail: info@autohaus-schortens.de

Opel Insignia B Sports Tourer Elegance *SHZ*HUD*LED*

Sonderausstattung:
Frontscheibe heizbar (ThermaTec)
Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
Head-up-Display
Innovations-Paket 2
Seitenairbag hinten
Sitz vorn links mit Massagefunktion
Sitz vorn links und Außenspiegel mit Memoryfunktion
Sitz-Paket
Sitzheizung vorn
Sitzverstellung vorn links elektr. (8-fach)
Sonderlackierung Schnee-Weiß
Serienausstattung:
3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte
Abbiegelicht
Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
Ambiente-Beleuchtung Armaturentafel
Anti-Blockier-System (ABS)
Antriebsart: Frontantrieb
Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro
Audiobedienung am Lenkrad
Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar
Außenspiegel Wagenfarbe / schwarz hochglänzend
B-Säulen schwarz Hochglanz (außen)
Bluetooth Audio-Streaming
Bremsassistent
Charging-Paket
DAB-Tuner (Radioempfang digital)
Dachreling silber
Drehzahlmesser
Easy Access-Paket
Einschaltautomatik für Fahrlicht
Einstiegsleisten mit Schriftzug
Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
Elektron. Traktionskontrolle
Ergonomiesitz vorn links
Ergonomiesitz vorn rechts
Fahrassistenz-System: **Abstandswarner**

Kontakt

Autohaus Schortens TO GmbH
Bohlswarfer Weg 8
26419 Schortens

Tel.: +49 446 / 198 482 8
E-Mail: info@autohaus-schortens.de

Opel Insignia B Sports Tourer Elegance *SHZ*HUD*LED*

Fahrassistenz-System: **Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)**
Fahrassistenz-System: **Fernlichtassistent**
Fahrassistenz-System: **Frontkollisionswarnung**
Fahrassistenz-System: **Fußgängererkennung**
Fahrassistenz-System: **Notbrems-Assistent**
Fahrassistenz-System: **Querverkehrs-Assistent Heck (Rückfahr-Assistent)**
Fahrassistenz-System: **Spurhalteassistent**
Fahrassistenz-System: **Totwinkel-Assistent**
Fahrassistenz-System: **Verkehrszeichenerkennung**
Farbdisplay (8,0 Zoll)
Fensterheber elektrisch hinten
Fensterheber elektrisch vorn
Feststellbremse elektrisch
Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung
Frontkamera
Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube
Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen)
Heckklappenöffnung elektrisch
Heckleuchten LED
Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung
Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging)
Innenausstattung: Dekorleisten Hexagon
Innenspiegel mit Abblendautomatik
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
Karosserie: 5-türig
Kindersicherung
Klimaautomatik 2-Zonen
Kopf-Airbag-System
Kopfstützen hinten (3-fach)
Kühlergrill mit Chromrahmen
Ladekantenschutz (Chrom / Edelstahl)
Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar
Lenkrad (Leder 3-Speichen)
Leuchtweitenregelung automatisch
LM-Felgen 8,5x18 (Mehrspeichen)
Luftfeuchtesensor
Motor 2,0 Ltr. - 128 kW CDTI
MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
Nebelscheinwerfer LED
Parkpilotsystem vorn und hinten

Kontakt

Autohaus Schortens TO GmbH
Bohlswarfer Weg 8
26419 Schortens

Tel.: +49 446 / 198 482 8
E-Mail: info@autohaus-schortens.de

Opel Insignia B Sports Tourer Elegance *SHZ*HUD*LED*

Reifendruckwarner
Rückfahrkamera (digital)
Rußpartikelfilter
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
Scheibenwischer mit Regensensor
Schließ-/Startsystem Keyless Open
Seitenairbag vorn
Sitzbezug / Polsterung: Stoff Monita / Ledernachbildung Morrocana, schwarz
Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
Start/Stop-Anlage
Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum
Tagfahrlicht LED
Technologie-Paket Park & Go
Türgriffe außen Wagenfarbe
USB-Schnittstelle hinten (2-fach)
Voll-LED (IntelliLux)
Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)
Wegfahrsperre
Zentralverriegelung mit Fernbedienung

2.Hand
EURO6 ? grüne Plakette

Wir sind offizieller Dodge und RAM-Vertragspartner!
Zwischenverkauf, Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten.
Keine Gewähr auf Fehler in der Angabe von Ausstattungsumfängen.
Eine Gebrauchtwagengarantie kann zusätzlich erworben werden.
Inzahlungnahme Ihres Altwagens ist bei uns möglich.
Gerne unterbreiten wir Ihnen ein attraktives Finanzierungsangebot bei einer unserer Hausbanken:
- Openbank Deutschland AG
- AutoEuropa Bank (Tochergesellschaft der VW Bank)
- BDK - Bank Deutsches Kraftfahrzeuggewerbe
- Bank 11

Service - schafft - Vertrauen:
- eigene geprüfte KFZ-Meisterwerkstatt
- TÜV oder Dekra Gebrauchtwagen-Siegel nach Kundenwunsch möglich (kostenpflichtig)
- bis zu 36 Monate Gebrauchtwagen-Garantie über unseren Garantiepartner (kostenpflichtig ab 490,-€)
- Zulassung, Kurzzeitkennzeichen, Exportkennzeichen (kostenpflichtig)

Kontakt

Autohaus Schortens TO GmbH
Bohlswarfer Weg 8
26419 Schortens

Tel.: +49 446 / 198 482 8
E-Mail: info@autohaus-schortens.de

Opel Insignia B Sports Tourer Elegance *SHZ*HUD*LED*

Verkäufer Marcel Früchtenicht Telefon: 04461/9848221
Verkäufer Reinhold Schmidt Telefon: 04461/9848220
Kontakt auch gerne per WhatsApp (Business): 0176-63003429 (M. Früchtenicht) oder 0176-63002984 (R.Schmidt)
Weitere Fahrzeuge finden Sie unter:
www.autohaus-schortens.de

Kontakt

Autohaus Schortens TO GmbH
Bohlswarfer Weg 8
26419 Schortens

Tel.: +49 446 / 198 482 8
E-Mail: info@autohaus-schortens.de